

本校は、全校児童78名の小規模校です。学校教育目標は「ともにかがやく」学校保健目標は「元気いっぱい」です。学校保健の環境は、田んぼや茶畑が広がり、黒めだかが生息しているほど豊かな自然に恵まれています。また、児童らは、サザエさんのようにたくさん家族と同居していたり、近所の方にも顔と名前を覚えて声をかけてもらったりと、どこか懐かしさを覚える地域で、元気いっぱい生活しています。そのため、児童は感受性が豊かで、穏やかな心を持っています。その反面、狭い価値観で物や人を判断してしまう傾向があることも感じています。



本校は、生徒数180名、学級数7の小規模中学校です。学校教育目標である「学びを喜ぶ生徒」の実現に向け、学力の確かな定着や豊かな心の育成に全職員で取り組んでいます。

ほとんどの生徒は、校区にある一つの小学校の卒業生で、生徒は小学校から中学校までの9年間を同じ仲間です。私は、本校に今年度赴任しました。昨年度までは同じ校区にある小学校で勤務していたため、小学校から中学校へ進学し、成長していく生徒の姿を見てきました。その中で課題であると感じたことは、自分で自分の心や体をコントロールする「自己健

先に述べた児童の価値観を広げるためにはどうしたら良いか？という課題を解決するために、新しい体験をし、視野を広げることが一番の近道だと考えました。そこで今年度は、7人のメンバーから成り立つ保健給食委員と一緒に、学校の課題の一つである「給食後のほみがき」に関する活



動を行うことにしました。まず、この課題に対して、児童がどのように捉えているのか、そして学校のために何が出来たかを話し合いました。そして児童のアイデア「ほみがき大作戦」というテーマで、「企画担当」「デザイン担当」「広報担当」の3つから、自

分の得意分野の担当に分かれて、仕事をすすめました。具体的には「企画担当」は、職員会議の提案資料の一部を児童自ら手書きで作成し「デザイン担当」は活動で使用するほみがきスタンプカードの作成をし「広報担当」は、昼の放送を通して活動の予告・実況を行いました。

富士市立東小学校

養護教諭 久保田 歩

その中で、一番の成長を感じたのは、「デザイン担当」の副委員長がほみがきスタンプカードを一人で全て描くのではなく、登場するバイキングのキャラクターを委員一人一人に書いてもらうというアイデアを出したこと。完成したカードを見て「委員会の

メンバー全員が作ったってことになるよね。」と彼女は言いました。自分だけでなく、仲間の存在も認め、副委員長としての自覚が彼女の中で生まれた嬉しい瞬間でした。全員が手がけた活動には、先生方も参加してくださったり、スタンプカードに色を塗ってオリジナルのものにする児童



いう間に3年目となりました。養護教諭になってからは、児童のために答えを探し続ける毎日を送っています。その過程には、楽しいことばかりでなく、失敗もたくさんありますが、児童をはじめ、たくさんの先生や保護者に支えられて成長させてもらっています。いつか東小の児童が父兄、母親になる頃に、もう一度東小で働くことを夢見て、今日も一日元気に過ごしていきたいと思っています。

健康管理能力」です。変わらない人間関係の中で、自分から言わなくても気づいてもらえる関係に慣れてしまっているため、中学生であっても自分の体調を上手に伝えられなかったり、改善する方法を自分で考えることができなかったりします。



このような実態から、学校保健目標である「自分の心と体をコントロールできる生徒の育成」を目指し、生徒が主体となって自分の健康について考えたり、見直したりする機会を大切にしたいと考えました。

本校は3学期制ですが、1年を5つのステージに分けて教育活動を進めています。各ステージに1回朝の15分間を利用してF・A・T (Fast・Aid・Time) という小グループの保健活動を長年行っています。F・A・Tは保健委員を中心に生徒同士が関わり合うことで、健康に関する

で知らなかったことを知ることができて良かったです。「みんなで楽しく関わり合うことができた。」などの感想がありました。第2ステージは「熱中症の予防」について考えました。熱中症に関するDVDを見た後グループで協力して熱中症

伊東市立宇佐美中学校

養護教諭 西原 祐未

に関するクイズを解きました。グループで話し合いながらクイズを解いたり、保健委員から解説を聞いたりしたことで、生徒たちは熱中症をより身近な問題として捉え、予防に対する意識が高まったように感じます。今後は本校の健康課題である「う歯」や「視力」につ



げんきな事業所

住友ベークライト株式会社静岡工場

藤枝市高柳二一〇〇番地



メンタルヘルス教育の風景

的な生活パターンになる従業員が多く、保健指導はその方々々の状況に合わせて、出来ることを考えていくよう心掛けています。また化学物質を使用するため健診結果と作業環境を確認し、作業環境改善に向けて取り組んでいます。

【安全第一】を事業所経営の基本としています。労働災害リスクを低減させるためにリスクアセスメントの推進、危険を知る「体感教育」、過去の災害事例の活用など様々な取り組みを行い、無災害事業所を目指しています。



静岡工場

住友ベークライト株式会社は、高機能プラスチックや、医療機器製品、半導体関連材料などを研究開発、製造している化学古物メーカーです。本社は東京にあり、静岡、尼崎、鹿沼、宇都宮などに工場を配置しています。静岡工場は藤枝市にあり、1902年（昭和37年）に竣工し、今年で55年を迎えます。静岡工場は、敷地面積約84千坪（276千㎡）、主に自動車部品に用いられるフェノール樹脂や電子部品に用いられる回路基板材料、建材、鉄道車両の内装に用いられるメラミン樹脂化粧板などの製造・研究を行っています。従業員数は191名、住友ベークライトグループ企業全体で6,358名（2016年）です。品川工場で作成を開始したのが日本のプラスチックの草分けです。その後、1902年（昭和7年）にベークライト部門が三共株式会社から独立し、日本ベークライト株式会社、さらに1959年

【製品紹介】

メラミン樹脂化粧シート「デコラ・イノベア (decola innovair)」



鉄道車両の内装材として、10年・20年単位での使用実績をもつメラミン樹脂化粧材を更に薄くシート化した「デコラ・イノベア」は、単体で不燃認定（国土交通大臣認定：NM-3163）を取得しており、高いメラミン樹脂の表面機能はそのままに、傷に強く、曲がるメラミン樹脂化粧シートとして、エレベーター内装、パーテーション、ドアなどの平面施工のみでなく、駅やビルの丸柱などの曲面施工にも適用が可能です。マグネットと組み合わせることにより、施工工数を大幅に削減し、一晩で模様替えも可能としたアイテムも取り揃えております。新築、改修共に皆様のお役に立てるように進化を続けてまいります。